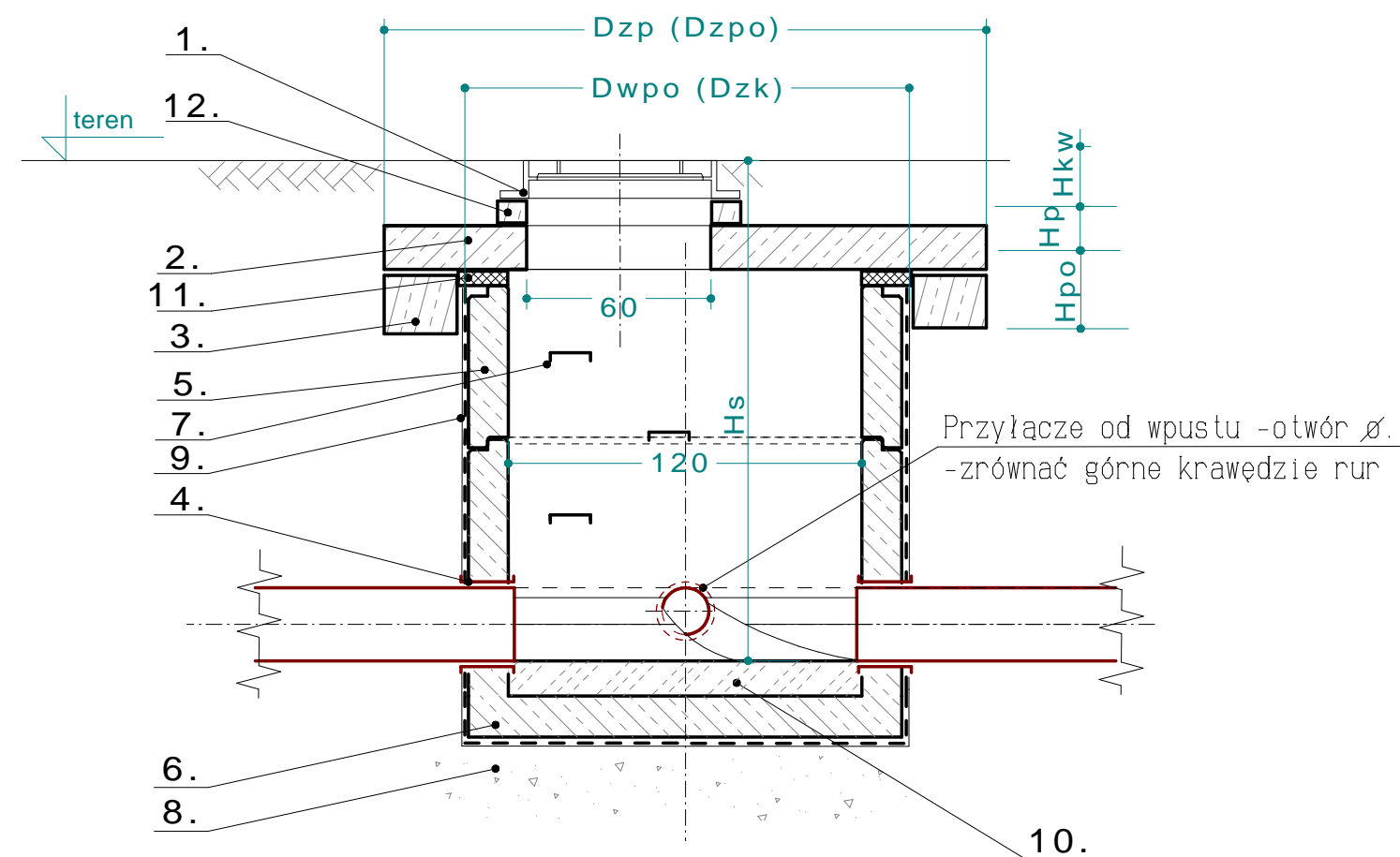


UWAGA: Wyroby betonowe winny spełniać wymogi normy zharmonizowanej PN-EN 1917.



#### LEGENDA

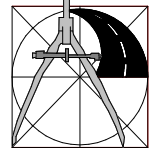
Dzp -średnica zewnętrzna pokrywy -ustalić wg producenta  
Dzpo- średnica zewnętrzna pierścienia odciążającego-ustalić wg producenta  
Dwpo- średnica wewnętrzna pierścienia odciążającego-ustalić wg producenta  
Dzk -średnica zewnętrzna kręgu- ustalić wg producenta  
Hp -wysokość pokrywy- ustalić wg producenta  
Hpo- wysokość pierścienia odciążającego-ustalić wg producenta  
Hkw -wysokość kręgu wyrównawczego z włazem -ustalić wg producenta  
Hs -głębokość studni-ustalić wg rys. nr 2.2, 2.3, 2.4, 2.5 (profil sieci)

#### OPIS OZNACZEŃ

1. Właz żeliwny uliczny DN 600mm typ "ciężki" D400
2. Płyta pokrywowa na studnię żelbetową-wg producenta
3. Pierścień odciążający na studnię DN1200- wg producenta
4. Przejścia szczelne przez ścianę studni-wg producenta
5. Krąg żelbetowy DN1200/ H=ustalić wg potrzeb/producenta
6. Podstawa zbiornika DN1200, wysokość ustalić wg producenta
7. Słupie włazowe żeliwne
8. Tłuczeń kamienny (ewentualna stabilizacja podłoża)
9. Izolacja przeciwwilgociowa betonu
10. Kineta studni wg producenta studni
11. Uszczelnienie np. olkitem
12. Pierścień wyrównawczy dla włazów żeliwnych DN600 o wysokości wg potrzeb (ustalić na budowie)

#### UWAGA :

Poszczególne elementy studni nie zostały opisane szczegółowo (np. nie podano charakterystycznych wymiarów) aby nie wskazywać cech elementów konkretnego producenta.

|   |  |  |
|---|--|--|
| <br><small>USŁUGI PROJEKTOWE<br/>ANDRZEJ DUSIŃSKI<br/>06-500 MŁAWA<br/>UL. WARSZAWSKA 1 LOK. 19<br/>TEL./FAX 023 654 4488U<br/>NIP 569-102-19-05<br/>REGON 130231285</small> | PROJEKT<br><b>BUDOWA NAWIERZCHNI NA PRZEDŁUŻENIU UL.KOPERNIKA<br/>W MŁAWIE- POWIĄZANIE Z DROGĄ GMINNĄ DOJAZDOWĄ<br/>DO DZIELNICY PRZEMYSŁOWEJ W MŁAWIE</b> |  |
|   | INWESTOR<br><b>MIASTO MŁAWA<br/>STARY RYNEK 19, 06-500 MŁAWA</b>   |  |
|   | STADIUM<br><b>PROJEKT-BUDOWLANO-<br/>WYKONAWCZY</b>  | BRANŻA<br>SANITARNA                                  |
|   | RYSUNEK<br><b>Przykładowe rozwiązanie studni rewizyjnej<br/>- przykrycie w klasie D400</b>   |  |
| <b>DATA<br/>SIERPIEŃ 2011 r.</b>  | PROJEKTOWAŁ:<br>MGR INŻ. DARIUSZ NEHRING<br>upr. proj. CIE28/90; MAZ/0331/PWOS/04<br>MAZ/IS/1328/01  |  |
|   | PODPIS   |  |
|   |  | SKALA:<br><b>1:25</b><br>NUMER RYSUNKU<br><b>3.2</b> |